

CORSO DI FORMAZIONE ALTA E SUPERIORE 2009

CONTROLLER DI PRODUZIONE

Descrizione del profilo professionale

Il controller di produzione è in grado di industrializzare una produzione meccanica nel rispetto degli standard qualitativi progettuali richiesti, realizzando ed ottimizzando i relativi processi di produzione in termini di macchinari, attrezzature, tempi e sequenze di lavorazione

Ambito settoriale regionale

Meccanica

Ente di formazione

Centro Servizi P.M.I. - Società Consortile a.r.l.

Contenuti del percorso

Sicurezza sul lavoro; Analisi di specifiche progettuali al CAD; Valutazione della progettazione e sicurezza del prodotto; Programmazione del ciclo di lavoro; Valutazione di capacità produttiva; Valutazione di qualità in produzione; Configurazione degli impianti di produzione; Manutenzione e messa in sicurezza dell'area di lavoro

Requisiti di accesso

Personae disoccupate (anche in mobilità) o occupate (anche sospese e cassaintegrate) in possesso di conoscenze e capacità attinenti l'area professionale della progettazione e produzione meccanica ed elettromeccanica

Attestato rilasciato

Al termine del percorso, previo superamento di un esame finale, sarà rilasciato un Certificato di qualifica professionale di tecnologo di prodotto/processo nella meccanica

Iscrizione e criteri di selezione

Il termine per l'iscrizione è il 23-10-2009. Sono previste prove di selezione volte a valutare le competenze attitudinali dei candidati e selezioni psico-attitudinali

I Corsi di Formazione Alta e Superiore sono realizzati da Enti di Formazione in partenariato con le imprese e con gli altri soggetti del sistema scolastico e universitario. Approvati dalla Regione Emilia-Romagna e cofinanziati dal Fondo Sociale Europeo, fanno parte dei Poli Tecnici che raccolgono e valorizzano le vocazioni dei diversi territori dell'Emilia-Romagna. I Poli offrono ai giovani e agli adulti, occupati, disoccupati e inoccupati, una rete stabile ed articolata di formazione alta, specialistica e superiore per acquisire la professionalità e le competenze tecniche e scientifiche richieste dal mercato del lavoro regionale e indispensabili per lo sviluppo e la competitività del sistema economico.

Periodo di svolgimento e durata del percorso

Il percorso della durata di 300 ore, di cui 120 di stage, si svolge nel periodo Novembre 2009 - Giugno 2010

Numero di partecipanti

12

Sede del corso

Centro Servizi PMI, via Pier Paolo Pasolini, 15 - Modena MO

Imprese

Icotec di Covezzi Orville & C snc; Studio Leonardi srl

Scuole

ITIS Fermo Corni

Il corso, cofinanziato dal Fondo Sociale Europeo, è gratuito

Per informazioni

Barbara Vanni, email: barbaravanni@cspmi.it;
Isabella Albertini, email: isabellaalbertini@cspmi.it; tel: 059/829364

Numero di riferimento RIF PA 2009-510/RER/1

Approvato con Delibera di Giunta Regionale n. 968/2009

TECNICA PER CRESCERE